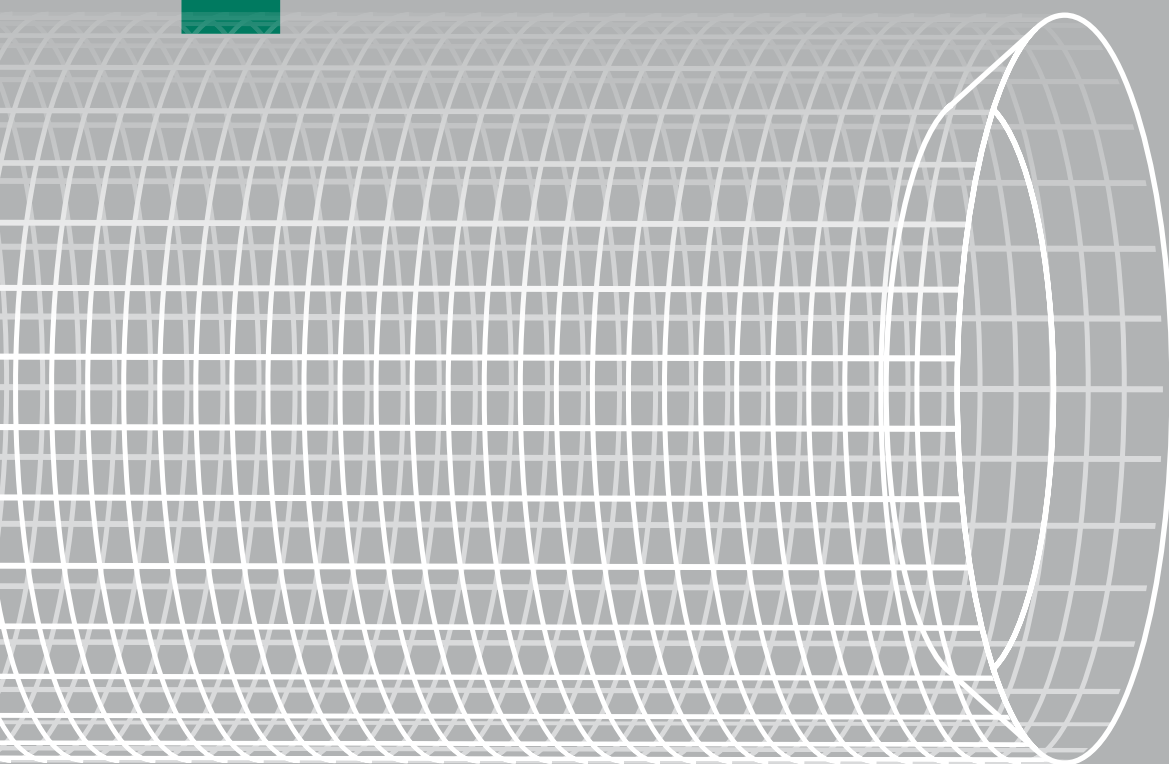


HETA TECHYESLOGY



**Filtration
Separation
Perfektion**

Made in Germany

Technology by Best Brains



Funktion folgt Engineering



> 25

HETA wurde 1989 als Ingenieurbüro gegründet, fertigt seit 1993 auch selbst und zählt heute zu den weltweit anerkannten Spezialisten für den Filtrations- und Separations-Anlagenbau.

8000

Die HETA-Fertigung stemmt Bauteile und -gruppen mit einem Gewicht von bis zu 8000 kg. Dazu verfügt sie über eine entsprechend leistungsfähige Bearbeitungs-, Handlings- und Hebetechnik. Insgesamt aber kann eine zum Beispiel HETA-Polymerfilteranlage auch schon mal 30 t wiegen.

12/50

Für HETA-Projekte im kerntechnischen Bereich sind 12 Monate Projektierungszeit und ein Dokumentationsumfang von 50 Aktenordnern keine Seltenheit.

Idee & Unternehmen Die erste Frage, die sich jedes Unternehmen von einem möglichen Kunden, vom Markt insgesamt, stellen lassen muss, ist: Was ist das Besondere für mich an dir? Machen wir's kurz: HETA ist ein deutsches Ingenieursunternehmen. Kein Büro. Und auch keine Fabrik. Sondern ein Unternehmen, das technische Lösungen entwickelt und realisiert. Mit sehr viel Ingenium im klassischen Sinne des Ingenieurstandes. Doch, was wir mit Erfindungsgeist aus den uns gestellten Aufgaben machen, das realisieren wir dann in eigener Produktion: Funktion folgt Engineering, folgt Realisierungs-Perfektion. Aber das ist noch längst nicht alles Besondere an HETA.

Der erste Ingenieur

Im Grunde seines Herzens ist jeder Ingenieur ein Weltverbesserer. So auch der HETA-Gründer, der Maschinenbau und Schweißtechnik als Kernkompetenzen für sein Start up einbrachte. Schnell kristallisierten sich aus eigenem Können und Nachfrage die Tätigkeitsschwerpunkte Filtration und Separation heraus. Und dazu dann auch das Talent zur Planung und Realisierung selbst sehr komplexer Aufgabenstellungen. Da man als Einzelkämpfer beim Verbessern der Welt nicht weit kommen kann, wurde das HETA-Team stärker und stärker. Zu den Planungstools kamen Fertigungseinrichtungen. Das initiale Know-how erweiterte sich um Erfahrung nach Erfahrung. Und zusätzlich zum deutschen Markt öffneten sich Märkte in Europa, Asien, Afrika und den Amerikas.

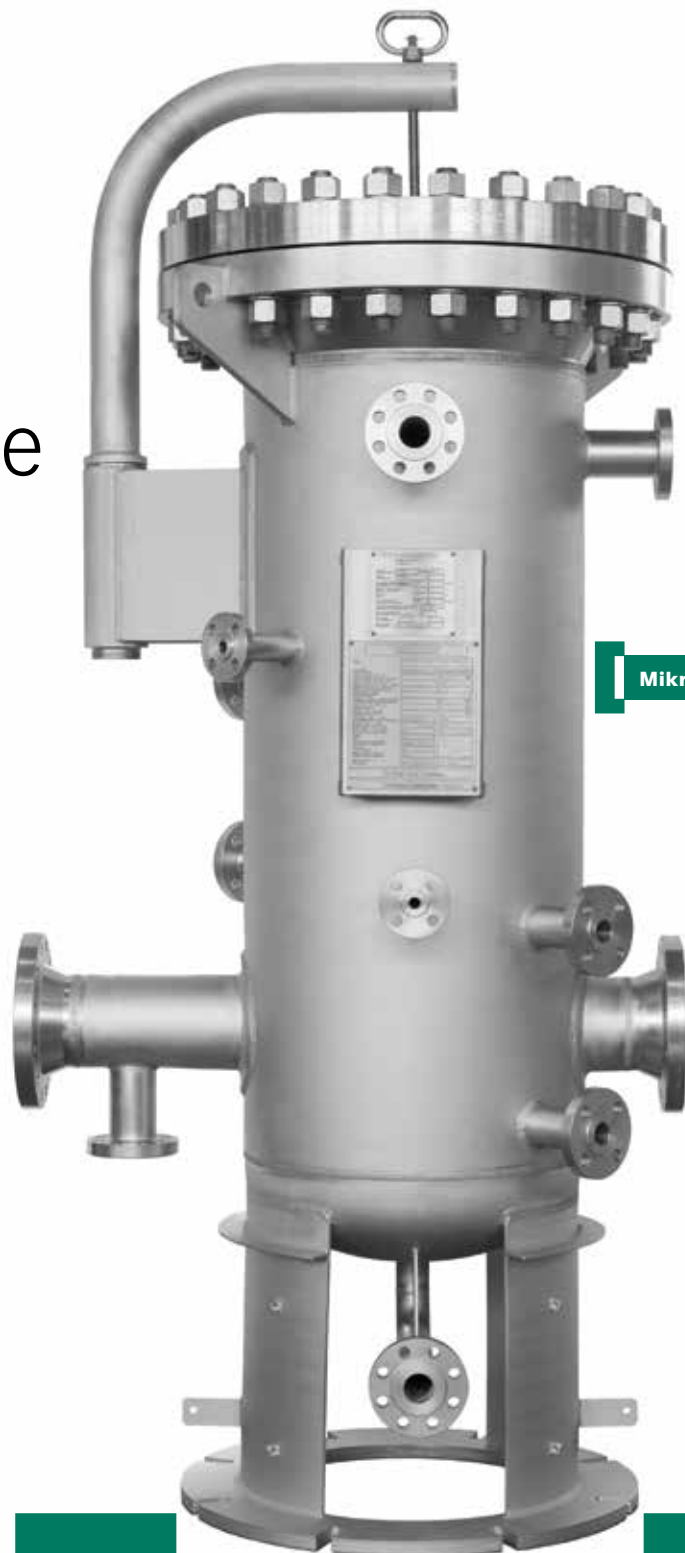
HETA heute

Als Partnergesellschaft im Team einer global agierenden Unternehmensgruppe hat sich HETA zukunftsreich positioniert. Einerseits als kompakte, schlagfähige Mannschaft aus hochqualifizierten Spezialisten. Andererseits als stabil in die PACO-Gruppe integriertes Unternehmen, das für High-end-Systemlösungen auf den Gebieten Filtration und Separation zuständig ist: hochpräzise, hochsicher, hochautomatisiert. Die dafür erforderlichen Ressourcen stehen nachhaltig zur Verfügung: „Best Brains“ für lösungsorientierte Qualität, technologisches Back-up durch die PACO-Anwendungstechnik und fertigungstechnische Perfektion aus den eigenen Produktionshallen plus der PACO-Fertigung.



**Edelstahlfilterelemente
für die Petrochemie**

Qualität – für HETA der wichtigste Werkstoff



Mikrofilter

**Der Behälterbau für
besonders sicherheitssensible
Anwendungen ist eine
HETA-Kernkompetenz**

Made in Germany

An immer nur das eine Wo werden Filtration und Separation nicht überall eingesetzt! Und es sage keiner, dass es nicht überall auf Sicherheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit ankäme. Da unterscheidet sich eine Anwendung für die Gasreinigung in einer Pipeline in nichts von der für das Kühlwasser eines Kraftwerks. Was auch für die vielen weiteren Einsatzzwecke von HETA-Anlagen und Systemen gilt. Und in jedem Fall denken die „Best Brains“ von HETA immer nur an das eine: Qualität, Qualität und nochmals Qualität!

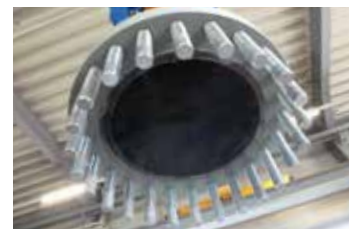
Von vorne bis hinten

Qualität beginnt zu allererst beim richtigen Problemverständnis, welches Fach- und auch Prozesskenntnisse auf Augenhöhe voraussetzt. Dann müssen die zutreffenden Schlüsse aus der Analyse gezogen werden. Woraufhin erst eine wirklich hochwertige Lösungsidee entwickelt werden kann. Dies alles beschreibt in Kürze, wie HETA ihre Qualitätsarbeit versteht. Daran schließt sich Qualität im Sinne von „Made in Germany“ an: Produkt- und Anlagen-Realisierung nach allen Regeln der Werkstoffgüte, Präzisionsfertigung, Qualitätssicherung und objektiver Prüfung samt Dokumentation. In Deutschland erdacht und entwickelt, in Deutschland gefertigt – in den meisten Fällen in der eigenen Produktion, ausnahmsweise bei deutschen Zulieferern.

Wir verstehen uns

Qualität ist der wichtigste Werkstoff der PACO-Gruppe – vom Metalldrahtgewebe bis zur sich selbst reinigenden Filtrationsanlage. Gleichzeitig ist Qualität aber auch so etwas wie die gemeinsame Sprache, die bei PACO und HETA gesprochen wird.

Diese wiederum basiert auf dem gemeinsamen Selbstverständnis, dass Kunden und Anwendern auf Dauer nur mit der Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit unserer Qualität gedient sein kann. Die Sorgfalt der Materialprüfung, die Perfektion des Verformens und Schweißens, die Sicherheit der Funktion, die Verantwortungsbereitschaft für eine zuverlässige und nutzbringende Funktion – das alles zählt mit dazu. Wie sehr alle dem Primat der Qualität verpflichtet sind, zeigt nicht zuletzt folgende Tatsache: Als Vorreiter für die gesamte Branche haben sich Mitglieder der PACO-Gruppe erfolgreich entsprechend dem „Herkunftsnachweis Made in Germany“ zertifizieren lassen.



**Bei HETA wird Qualität gelebt –
im Team und von jedem
Mitarbeiter, jeder Mitarbeiterin
ganz persönlich**

HETA-Vertrauensschutz: Zertifizierte Zweifelsfreiheit

Kontrolle ist „Best Practice“ Zertifizierungsurkunden in Sachen Qualität aufweisen zu können, gehört heute zu den Selbstverständlichkeiten industrieller Zusammenarbeit: Es gilt die geprüfte Einhaltung der Norm. Was sich dahinter verbirgt? Vertrauen! Und der Beweis dafür, dass es gerechtfertigt ist. Nun ist es so, dass manche HETA-Geschäftsfelder mit normalen Qualitätsmaßstäben gar nicht zu ermessen sind. Für besonders anspruchsvolle Arbeitsgebiete wie beispielsweise die Petrochemie oder Kernenergie ist Qualität gleichbedeutend mit existenzieller Sicherheit. So wird Zertifizierung zur objektivierten Sicherheitskontrolle. Was bei HETA zweifelsfrei zur „Best Practice“ der Vertrauenspflege für Kunden und Märkte zählt.

Vertrauensbeweise: Die HETA-Zertifizierungen (Auswahl)

DIN EN ISO 9001:2008 Qualitätsmanagementsystem

Prüforganisation:

BUREAU VERITAS Certification, Hamburg, Germany

Geltungsbereiche:

Entwicklung, Produktion und Vertrieb von Filtern, Separatoren, Pipeline-Strainern und Spezialbehältern

AD-2000 Merkblatt HP 0

in Verbindung mit

DIN EN ISO 3834-2 / KTA 3211.3

Prüforganisation:

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH

Geltungsbereiche:

Produktion von Druckbehältern entsprechend
„Pressure Equipment Directive 97/23/EC“

Nuklear Standard KTA 1401 /AVDS D 100/50

Prüforganisation:

RWE Power AG im Auftrag durch AREVA NP GmbH

Geltungsbereiche:

Planung und Produktion von verfahrenstechnischen Komponenten wie insbesondere Filter, Separatoren und Behälter für Kernkraftwerke

ASME Section VIII mit U-Stamp

Prüforganisation:

American Society of Mechanical Engineers

Geltungsbereiche:

Kennzeichnung und Registrierung von Boilern, Druckbehältern oder anderen druckbeständigen Gegenständen mit dem NB-Zeichen.

NB Certificate of Authorization

Prüforganisation:

The National Board of Boiler & Pressure Vessel Inspectors

Geltungsbereiche:

Boiler, Druckbehälter oder andere druckbelastete Produkte, die entsprechend ASME U gefertigt wurden.

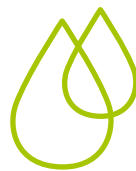
**Die umfassende
Zertifizierung
erlaubt es HETA,
Behälter für
die ganze Welt
zu bauen**

Das tun wir doch gerne

Wer wüsste nicht aus dem eigenen Unternehmen, wie aufwändig, personalbindend und zeitraubend die Vorbereitungen auf Audits und Zertifizierungen sind! Vom Stress und auch der Prüfungsangst (ehrlich gesagt) ganz zu schweigen. Trotzdem stellt sich HETA immer und immer wieder den Herausforderungen der sich regelmäßig wiederholenden Prüfungen ihres komplexen Qualitätsmanagements. Weil Zertifizierung eben verbriefte Sicherheit für Kunden und Märkte bedeutet. Sprich: Vertrauensbeweis. Wie gesagt.



HETA-Leistungsangebote schützen, unterstützen & verdienen



**Der Schutz der Umwelt und
insbesondere die Verantwortung
gegenüber der Ressource
Wasser werden auch für HETA
immer wichtiger**



Leichter gesagt als gefertigt Charakteristisch für die HETA-Arbeit ist, dass sie eher komplex ist als einfach, Zeit braucht statt schnell zu erledigen, und alles besonders verantwortungsvoll. Unsere Produkte sind in der Regel ziemlich groß und seltener klein. Die Projektplanung lebt von der engen Abstimmung mit dem Anwender. Die Projektrealisierung ist oft geprägt von den langwierigen Ritualen behördlicher Prozesse. Die Herstellung erreicht in den weitaus meisten Fällen die Serienproduktionszahl Eins. Und der Betrieb der HETA-Anlagen und -Systeme wird von anhaltender Servicebereitschaft begleitet. Alles nicht so einfach.

Beherrschen muss man können

Bei den HETA-Arbeitsgebieten kommt es sehr oft auf das Beherrschen von Elementarem an: Wasser, Öl und Gas, hohe Drücke, Temperaturen, mechanische Belastungen - radioaktive Strahlung auch. Das steht hinter Tätigkeitsfeldern wie Wasseraufbereitung, Erdöl- und Erdgasförderung auch Off-Shore, Pipelines, Chemie, Petrochemie, Polymeranlagen, Kraftwerke, Kernenergie. Auf all diesen Gebieten beherrscht HETA nachweislich die an sie gestellten Filtrations-, Separations-, Reinigungs- und Sicherheitsaufgaben. Und zwar mit einer Professionalität, die auf Technology by Best Brains plus Ingenieurskunst plus Made in Germany basiert. Auf einem Erfahrungsspektrum, das seinesgleichen sucht. Und nicht zuletzt auf einem Können, das selbst kantigste und sperrigste Aufgaben mit dem Feingefühl des fachlichen Beherrschenskönnens zu einer guten Lösung führt.

Nutzenfreude ist die schönste

Die filtrations- und separationstechnischen Anwendungen von HETA umfassen unterschiedlichste Anlagentypen: Kantenspalt-, Kerzen-, Mikro-, Polymer-, Rückspül- oder Siebkorbfilter sowie Abscheider. Ob es um Reinigung, Trennung, Schutz, gefährliche Medien, Automatisierung oder noch mehr Sicherheit geht – alles liegt für HETA im Bereich nicht nur des Machbaren, sondern auch des Mehrwerts. Denn der beste Beweis für den Erfolg von Filtrations- und Separationslösungen ist ihr Nutzen über das Funktionelle hinaus: Der Mehrwert für die Sicherheit an Arbeitsplätzen und Standorten. Der Mehrwert für Umwelt und Ressourcenschonung. Und natürlich auch der Mehrwert im wirtschaftlichen Sinne von der Kosteneinsparung bis zum Erwirtschaften von Profit.



Meerwasserfiltration



Erdölförderung und -verarbeitung



Erdgasförderung und -verarbeitung



Chemie, Petrochemie, Polymeranlagen



Kraftwerke



Das HETA-Produktions-Prinzip: Sicherheit aus eigener Kraft

In der HETA-Produktion verbinden sich enorme Kräfte mit intelligenter Fertigungstechnik und ganzheitlicher Sicherheit



Am Anfang stand ein Kundenwunsch In den Zeiten des Outsourcens mag sich mancher die Frage stellen, warum HETA so entschieden auf eigene Produktionsfähigkeiten setzt. Der initiale Anstoß dazu kam von außen: Ein HETA-Kunde aus Japan hatte darauf bestanden, dass seine Bestellung HETA-inhouse realisiert werden müsste. Sonst kein Auftrag! Sein Kalkül: Je weniger Instanzen an der Realisierung sicherheits-sensibler Produkte beteiligt sind, umso sicherer das Ergebnis! Also verstärkte sich HETA schon in den neunziger Jahren des vergangenen Jahrhunderts mit eigener Fertigungspower. Und verband den Kundenvorteil mit dem eigenen: Denn wir wissen, was wir tun – durch Sicherheit aus eigener Kraft.

Schweißen: die Schlüsselqualifikation

Wo gefiltert und separiert wird, sind auch Behälter beteiligt. Behälter, die physikalisch und chemisch höchst belastbar sein müssen, Drücke, Temperaturen, aggressive Stoffe standhaft aushalten können. Wo aber Behälter zu fertigen sind, da müssen Bleche an ihren Rändern zu einem Ganzen verwandelt werden. Und zwar so perfekt, als ob es nie etwas Getrenntes oder auch Trennendes gegeben hätte! Dazu setzt HETA die gesamte erforderliche Palette der Schweißtechniken ein. Ausgeführt durch Schweißfachpersonal sowie Schweißautomaten. Kontrolliert durch eine Schweißaufsicht nach DIN EN ISO 14731. Und durch Prüftechnik vom Modernsten – von der Druckprobe bis 1000 bar bis hin zu Ultraschall, Röntgen und anderen NDT-Verfahren.

Biegen und Rollen, Vollenden und Liefern

Bei HETA fließen Jahr für Jahr beträchtliche Mittel in neue Anlagen und Maschinen. Den Behälterbau verstärkt zum Beispiel eine gewaltige Metallplatten-Biege- und Rollmaschine. Sie biegt und verformt bis zu 25 mm dicke Edelstahlplatten mit höchster Präzision. Oder die vollautomatische Unter-Pulver-Schweißanlage für meterlang makellose Schweißnähte. Von der Stückliste über die Konfektionierung bis zur Auslieferung erfolgt bei HETA jeder Arbeitsschritt zielgerichtet und kontrolliert. Wenn es erforderlich ist, kommen selbst die maßgefertigten Transportkisten von HETA. Und werden dann von akkreditierten Prüfinstitutionen wie dem TÜV offiziell abgenommen. Made in Germany komplett!



Vollautomatischer Rückspülfilter

Das Innenleben eines HETA-Filtersystems ist immer für die individuelle Filtrations- oder Separationsaufgabe maßgeschneidert ausgelegt

Individuelle Produkte, die immer dem Ganzen dienen

Automatische Filter



Alles für das große Ganze Was HETA macht, sind vor allem integrierte Systeme zur Filtration von Flüssigkeiten und Gasen sowie für die Separation. Und ganz grundsätzlich Engineering für Anlagen und Prozesse. Der individuellen Aufgabenanalyse folgen ganzheitliche Planung und Fertigung. Dazu werden alle benötigten Komponenten aus möglichst eigenen Ressourcen beschafft und produziert. PACO mit seiner weltweit führenden Qualität bei Metalldrahtgeweben und Filterelementen steuert vieles dazu Hand in Hand bei. Nicht zu vergessen die PACO F+E, die den HETA-Planern mit ihrem umfassenden Prozesswissen und wissenschaftlichen Kooperationen hilfreich zur Seite steht. So werden selbst Projekte von höchster Komplexität zum Erfolg geführt. Und das kann nicht jeder!

Service auf (Aus-)Dauer

Reinigungsprozesse für Flüssigkeiten und Gase sind, wo auch immer sie eingesetzt werden, auf eine kontinuierlich sichere Effizienz angewiesen – und zwar auf Dauer. Deshalb beginnt das HETA-Servicespektrum bereits bei der Installation und Inbetriebnahme von Filtrations- und Separationssystemen. Bei Bedarf gefolgt vom ebenso verantwortungsbewussten wie nachhaltigen funktionserhaltenden und instand setzenden technischen Service. Dieser umfasst nicht nur Funktionskontrolle und Wartung. Hinzu kommt der qualitätssichernde Austausch von gebrauchten Siebkörben und Filterkerzen sowie aller Ersatzteile. Ein weiterer Vorteil des HETA-Service ist die Sicherheit für Anwender, dass Verbesserungs- und Produktivitätspotenziale den Fortschritten bei Anwendungserfahrung und Technologie entsprechend prozessoptimierend genutzt werden können.

Klare Verhältnisse, wo auch immer

Mit seinen Systemen für Filtration und Separation sorgt HETA grundsätzlich für Klarheit, wo auch immer es nachgefragt und verlangt wird: In der Energieerzeugung. Auf Bohrplattformen und für Pipelines. In Chemie, Petrochemie, Pharmazeutik. Im Umweltschutz und der Wasserbehandlung. Aber auch in der Fahrzeug- und Luftfahrtindustrie. Grundsätzliche Aufgaben sind: Filtration/ Separation von Feststoffen aus Flüssigkeiten. Trennung nicht mischbarer Flüssigkeiten. Separation von Flüssigkeiten aus Gasen. Bereitstellung und Einbau aller benötigten Filterelemente inklusive. Nicht zu vergessen: Systeme für Sonderanwendungen sowie Behältersonderkonstruktionen.



Filterelemente

Abscheider



Kerzenfilter

Siebkorbfilter



Sonderanwendungen

Von Lich in die Welt

Mag es für Unternehmen von der Größe HETAs eine Anstrengung darstellen, in seinen Märkten weltweit präsent zu sein: Für die Verfahrenstechniker aus dem hessischen Lich ist es eine Selbstverständlichkeit. Durch die Zugehörigkeit zur PACO-Gruppe lassen sich gemeinsame Strukturen und Netzwerke vorteilhaft für ein Plus an Kundennähe und Vor-Ort-Präsenz nutzen – und zwar überall auf der Welt. So ist es unter Umständen auch ganz normal, dass für einen chinesischen Auftraggeber die Planung und Realisierung seiner Filtrationssysteme für Pipelines im Sudan in den Ingenieurbüros sowie Produktionsfacilities von HETA und PACO in Lich und Steinau stattfinden. Klein gewordene Welt.



HETA- TECHYESLOGY: Nur die beste Technologie für Ihre Zwecke

Der HETA-Unterschied

Kein Unternehmen der Welt bleibt ohne Konkurrenz. Was nicht das Schlechteste ist. Denn Wettbewerb zwingt zum Besserein als andere. HETA beispielsweise kann auf den Gebieten Filtration oder Separation so gut wie alles. Und das für so gut wie alle industriellen Bereiche. Wenige andere nur im Markt nehmen für sich Ähnliches in Anspruch. Der Unterschied aber, den HETA in dieser Situation macht, ist die einzigartige Verbindung von Ingenieurleistung by Best Brains mit der Made-in-Germany-Realisierungskraft aus eigener Produktion. Und: Mögen andere ihre Wertschöpfung in der Serienproduktion suchen. HETA präferiert die individuelle Lösung.

YES, wir lösen Ihr Problem!

Der Begriff „TechYESlogy“ mag ein Wortspiel sein. Darüber hinaus ist er aber auch ein Bekenntnis zur Problemlösungskraft der Ingenieurskunst wie sie HETA einzubringen versteht: aus umfassender Erfahrung heraus, mit projektorientierter Innovation, getragen von verantwortungsgerechter Qualität. Alles zum Nutzen unserer Anwender und deren Verantwortlichkeiten: von Umwelt über Sicherheit bis hin zur alles erst ermöglichenden Wirtschaftlichkeit. Ja, wir würden alles daran setzen, unsere TechYESlogy auch für Ihre Zwecke erfolgreich einzusetzen.



Hier die wichtigsten Kontaktwege:

Telefon: +49 (0) 64 04 / 66 77-0
Telefax: +49 (0) 64 04 / 66 77-20
E-Mail: sales@heta.de
Internet: www.heta.de

Post:
HETA-Verfahrenstechnik GmbH
Gottlieb-Daimler-Straße 7
35423 Lich, Germany

Kommunikation ist (einfach) alles

Es ist tatsächlich ganz einfach, mit HETA ins Fachgespräch zu kommen. Dass Fragen nichts kostet, gilt auch für diesen Fall. Und dass man mit den HETA-Spezialisten über alles die Filtration und Separation Betreffende reden kann, versteht sich ebenfalls von selbst. Und: Unser Beratungsangebot steht!





Sonderfilter

HETA – aktives Mitglied der PACO-Gruppe

Im Team als Unternehmensfamilie

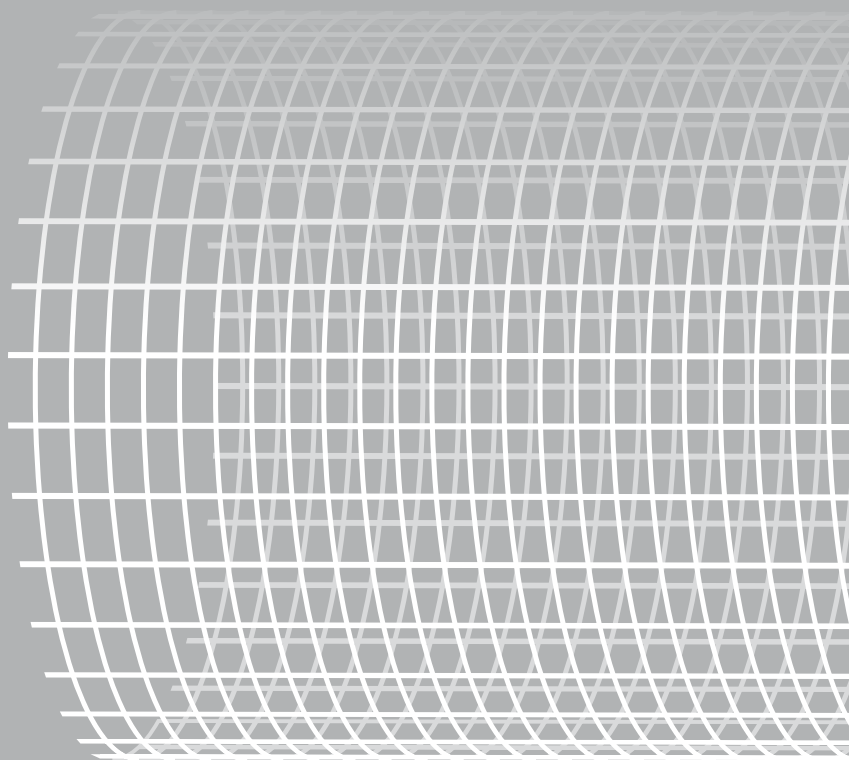
PACO zählt zu den Weltmarktführern für Metallgewebe-, Filter- und Siebqualität. Gleichzeitig ist PACO ein Familienunternehmen mit mehr als sechzigjähriger Tradition. Der Standort Deutschland ist für PACO Vorteil aus Überzeugung und Erfahrung. Man kann es nicht oft genug betonen: Made in Germany!

HETA ist PACO Kooperationspartner schon seit vielen Jahren. Vom 1.1.2010 an gilt die auch organisatorische Integration in die PACO-Gruppe als sozusagen Familienmitglied. Eine für alle Beteiligten mehr als logischer Schritt: Gemeinsam mit PACO kann HETA seine Fähigkeiten noch wirkungsvoller zur Geltung bringen. Und für PACO bedeutet die Integration des Verfahrenstechnikers für Filtration und Separation die Abrundung des Angebots „nach oben“: bis hin zu kompletten Systemen, Anlagenbau und Automation. Das passt alles sehr gut zusammen.



Member of The PACO Group
www.paco-filter.de

TechYESlogy bedeutet immer auch Produktpersönlichkeit: HETA-Systeme wissen, was Kunden von ihnen erwarten!



Für Sie vor Ort...

Robert Blarer

Vertrieb Schweiz | Liechtenstein

+41 44 400 12 80
info@tecmetall.ch

TECmetall
Alte Sagi 2
5436 Würenlos

...und online

Lochblech.ch
Drahtgewebe.ch
Spaltsieb.ch
Shopmetall.ch



Member of The PACO Group

www.heta.de

www.paco-filter.de